

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE Rohsubstrat-Annahme**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 1.1: Fahrsilo (983 m²)

BE 1.2: Maschinen- und Lagerhalle (ca. 109 x 44 m)

BE 1.3: Feststoffeintrag 3 (ca. 167 m³) (Änderung)

BE 1.4: Feststoffeintrag 1 (ca. 28 x 4 x 4,3 m) (Neu)

BE 1.5: Feststoffeintrag 2 (ca. 28 x 4 x 4,3 m) (Neu)

BE 1.6: Fahrzeugwage (2x 3x18 m) (Neu)

BE 1.7: Vorlagebehälter (1.062 m³) (Neu)

BE 1.9: Substratverteilung (Neu)

BE 1.10: Substratlagerhalle (ca. 100 x 44 m) (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	NawaRos gem. Anlage 2 III des EEG 2009 folgende Substratbeispiele			
	- z.B. Rindergülle	12.000 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	91 % 9 %
	- z.B. Schweinegülle	3.500 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	95 % 5 %
	- z.B. Rindergülle separiert	11.000 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	75 % 25 %
	- z.B. Pferdemist	4.800 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	60 % 40 %
	- z.B. Rindermist	48.250 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	75 % 25 %
	- z.B. Hähnchenmist	15.500 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	55 % 45 %

	- z.B. Zuckerrüben	1.500 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	77 % 23 %
	- z.B. Maissilage	8.500 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	67 % 33 %
	- z.B. GPS Getreide	1.000 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	65 % 35 %
	- z.B. Grassilage	900 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	65 % 35 %
	- z.B. Schweinegülle separiert	600 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	75 % 25 %
	- z.B. Getreide	950 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	13 % 87 %
	- z.B. CCM	500 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	65 % 35 %

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Substratgemisch	109.000 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	72 % 28 %

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 2 Biogasproduktion**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 2.1: Fermenter 1 (1.226 m³ (Vbrutto) mit Gasspeicher

BE 2.2: Fermenter 2 (1.526 m³ (Vbrutto) mit Gasspeicher

BE 2.3: Nachgärer (1.226 m³ (Vbrutto) mit Gasspeicher

BE 2.4: Fermenter 3 (10.076 m³ (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu)

BE 2.5: Fermenter 4 (10.076 m³ (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu)

BE 2.6: Fermenter 5 (10.076 m³ (Vbrutto) mit Gaserfassung (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Substratgemisch	109.000 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	72 % 28 %

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle , jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Gärrest flüssig	93.219 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	85 % 15 %
	Biogas	1.395 m³/h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	55 % 37 % 2 % 2 %

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 3 Verbrennungsmotorenanlage**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 3.1: BHKW 1 250 kW / 581 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl)

BE 3.2: BHKW 2 250 kW / 610 kW FWL im Container (Gas-Otto)

BE 3.3: BHKW 3 250 kW / 589 kW FWL im Container (Gas-Otto)

BE 3.4: Heizöltank mit 16 m³

BE 3.5: Gasfackel, stationär

BE 3.6: BHKW 4 105 kW / 286 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl)

BE 3.7: BHKW 5 105 kW / 286 kW FWL im Maschinenhaus (Zündstrahl)

BE 3.8: BHKW 6 1.540 kW / 3.485 kW FWL im Container (Gas-Otto)

incl. Tank 1 Harnstofflösung 5 m³

BE 3.9: BHKW 7 2.032 kW / 4.643 kW FWL im Container (Gas-Otto)

BE 3.10: BHKW 8 2.032 kW / 4.643 kW FWL im Container (Gas-Otto)

incl. Tank 2 Harnstofflösung 5 m³

und Trafostation

BE 3.11: Gasfackel, stationär (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Biogas	1.395 m ³ /h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	55 % 37 % 2 % 2 %
	Frischöl	2.800 l/a		
	Wässrige Harnstofflösung (AdBlue)	2 x 5 m ³		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Abgasvolumenstrom BHKW 1	1.010 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd	2000 mg/m³ 1000 mg/m³ 310 mg/m³ 20 mg/m³
	Abgasvolumenstrom BHKW 2	963 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd	500 mg/m³ 500 mg/m³ 310 mg/m³ 20 mg/m³
	Abgasvolumenstrom BHKW 3	885 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd	500 mg/m³ 500 mg/m³ 310 mg/m³ 20 mg/m³
	Abgasvolumenstrom BHKW 4 / 5	jeweils 962 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd Staub	2000 mg/m³ 1000 mg/m³ 350 mg/m³ 60 mg/m³ 5 mg/m³
	Abgasvolumenstrom BHKW 6	5.583 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd Ammoniak Gesamt-C	500 mg/m³ 100 mg/m³ 90 mg/m³ 20 mg/m³ 30 mg/m³ 1.300 mg/m³
	Abgasvolumenstrom BHKW 7 / 8	jeweils 7.415 Nm³/h	CO NOx SO2 Formaldehyd Ammoniak Gesamt-C	500 mg/m³ 100 mg/m³ 90 mg/m³ 20 mg/m³ 30 mg/m³ 1.300 mg/m³
	Altöl 130502	ca. 2.800 l/a l		

	Ölfiter 160107	45 St./a		
	Fackelabgas	n.n.		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 4 Gärrestlagerung**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 4.1: Gärrestlager 1 (1.884 m³ (Vbrutto))

BE 4.2: Gärrestlager 2 (3.964 m³ (Vbrutto)) mit Gasspeicher

BE 4.3 Separationsplatz mit Pressschneckenseparator

BE 4.4: Gärrestlager (1.501 m³ (Vnetto)) / externer Standort

BE 4.5 Separationsplatz mit Pressschneckenseparator (Neu)

BE 4.6: Gärrestlager 3 (15.080 m³ (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu)

BE 4.7: Gärrestlager 4 (15.080 m³ (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu)

BE 4.8: Gärrestlager 5 (15.080 m³ (Vbrutto)) mit Gasspeicher (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Gärrest flüssig	93.219 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	85 % 15 %

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle , jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/m³] (Maximalwert)
	Gärrest flüssig (nach Separation)	69.605 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	95 % 5 %
	Gärrest fest (nach Separation)	23.614 t/a	H ₂ O TS-Gehalt	75 % 25 %

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 5 Trocknung**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 5.1 Trocknungscontainer zzgl. Peripherie

BE 5.2: Separator

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Trockengut	Nach Bedarf	H ₂ O TS-Gehalt	36 % 64 %
	Trocknungszuluft	ca. 62.190 m³/h		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Trockengut Ausgang	Nach Bedarf	H ₂ O TS-Gehalt	12 % 88 %
	Trocknungsabluft	62.190 m³/h		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 6 Gasreinigung (NEU)**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 6.1: Sauerstoffgenerator (Neu)

BE 6.2: ext. Entschwefelung (Neu)

BE 6.3.1 Gaskühlung BHKW (Neu)

BE 6.3.2 Gaskühlung BGAA (Neu)

BE 6.4: Ammoniakwäsche (Neu)

BE 6.5.1 Aktivkohlefilter Gasreinigung BHKW (Neu)

BE 6.5.2 Aktivkohlefilter Gasreinigung BGAA (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Biogas	1.395 m³/h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	55 % 37 % 2 % 2 %
	Aktivkohle (für Aktivkohlefilter)	24 m³/h		
	Sauerstoff	14 m³/h		
	Schwefelsäure (Ammoniakwäsche)	ca. 700 l/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Kondensat	~ bis zu 40 ml pro m³ Biogas	Kondensat	
	Aktivkohle (beladen) 15 02 03	ca. 24 m³/a	Aktivkohle (beladen) 15 02 03	
	Biogas	1.395 m³/h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	55 % 37 % 2 % 2 %
	Ammoniumsulfat (aus Ammoniakwäsche)	ca. 3.800 kg/a		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 7 Biogasaufbereitung/ CO₂-Verflüssigung**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 7.1: Biogasaufbereitungsanlage (Neu)

BE 7.2: Regenerative Oxidation, RTO (Neu)

BE 7.3: CO₂-Verflüssigungsanlage (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Biogas	1.050 m ³ /h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	55 % 37 % 2 % 2 %
	Schmieröle BGAA/ LCO ₂	250 l/a		
	Kältemittel CO ₂	130 kg/a		
	Kältemittel Biogasaufbereitungsanlage	40 kg/a		
	Kühlerfrostschutz	1.600 l/a		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Biomethan	530 m³/h	Methan Kohlendioxid Wasserdampf Stickstoff	97 % < 2,5 % < 1 % < 1 %
	Flüssig-CO ₂	789 kg/h		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 8 Vielstoffverbrenne**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 8.1: Dosiereinheit mit Separator (Neu)

BE 8.2: Vielstoffverbrenner (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Gärrest „als Biomasse“	max. 1.100 kg/h	H ₂ O TS-Gehalt	75 % 25 %
	Thermoöl	2 m³		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe)

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)
	Ascheanfall	33 kg		
	Kondensat	500 l/h		
	Abgas	1.500 m³/h		

Technische Daten

Dieses Formular ist für jede Betriebseinheit auszufüllen.

1. Betriebseinheit Nr.: **BE 9 Sonstige Anlagenteile**

Kennzeichnende Größen der Betriebseinheit oder der Anlagenteile der einzelnen Betriebseinheit ⁽¹⁵⁾:

BE 9.1: Bürogebäude (Neu)

BE 9.2: Pufferspeicher (Neu)

BE 9.3: Technikgebäude (Neu)

BE 9.4: Batteriespeicher (Neu)

BE 9.5: Trafostation (Neu)

2. Gehandhabte Stoffe auf der Einsatzseite ⁽¹⁶⁾: (Einsatzstoffe, Zusatzstoffe, Brennstoffe, Neben- und Zwischenprodukte, Abfälle):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m ³ /h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew.%, mg/l] (Maximalwert)
	Wasser (für Warmwasserpufferspeicher)	5.000 m ³		

3. Produktseite ⁽²⁰⁾: (Produkte, Zwischen- und Nebenprodukte, in das Abwassersystem abgeleitete Abwassermenge, Abfälle, jedoch keine Luft und Wasser verunreinigenden Stoffe):

Stoffstrom Nr. gemäß Fließbild	Bezeichnung des Stoffes / Gemisches bei Abfällen auch Abfallschlüssel ⁽¹⁷⁾	Menge des Stoffes pro Zeiteinheit ⁽¹⁸⁾ (z.B. kg/h, m³/h) bzw. max. Lagermenge (z.B. kg)	Zusammensetzung ⁽¹⁹⁾	
			Inhaltsstoffe	Anteil [z.B. Gew. %, mg/l] (Maximalwert)